



TRWALSZY OLEJ I NOWE MOŻLIWOŚCI

SHELL LUBRICANTS

RAZEM WSZYSTKO JEST MOŻLIWE



10 LAT BADAŃ I TESTÓW, ABY DOSTARCZYĆ KLIENTOM OLEJE HYDRAULICZNE NOWEJ GENERACJI

Shell jest świadom tego, że niezależnie od branży, w jakiej działają, klienci muszą być konkurencyjni. Dlatego ostatnie 10 lat specjaliści z Shell poświęcili na opracowanie nowego oleju Shell Tellus S2 MX, zapewniającego większą produktywność¹ dzięki wydłużonej trwałości², lepszej ochronie przed zużyciem³ oraz wyjątkowej sprawności układów⁴.



**SPEŁNIA WYMOGI NOWEGO TESTU RDE
90245 BOSCH REXROTH I ZNAJDUJE SIĘ
NA LIŚCIE DOPUSZCZONYCH PŁYNÓW
HYDRAULICZNYCH**

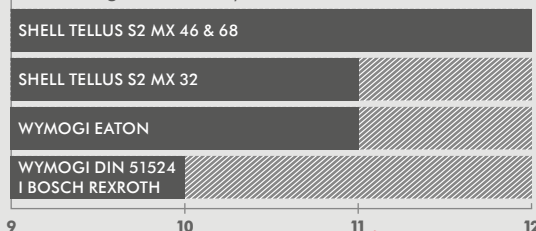
Wspaniałe osiągnięcia w jeszcze trudniejszych warunkach – współczynnik obciążenia oleju 13-krotnie⁵ wyższy w nowym Ratingu Płynów Hydraulicznych Bosch Rexroth¹⁵.

Aby sprzęt pracował bez zakłóceń, nieprzerwanie przez 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu, by spadały koszty utrzymania⁶, potrzebny jest nowy Shell Tellus S2 MX, który sprawia, że jest to możliwe.



OPRACOWANY Z MYŚLĄ O OCHRONIE

Ze względu na to, że obciążenie pomp wrasta, ochrona sprzętu urządzeń mechanicznych jest ważniejsza niż kiedykolwiek. Formuła nowego oleju Shell Tellus S2 MX pozwala na pracę przy większych obciążeniach⁷ i pomaga chronić części przed uszkodzeniem. Oznacza to wydłużenie okresu eksploatacji sprzętu, ograniczenie nieplanowanych przestoju i kosztów obsługi serwisowej, a w konsekwencji zmniejszenie całkowitego kosztu użytkowania⁶.



**MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE
(stopień obciążenia niszczącego)**

WYŻSZA WARTOŚĆ
JEST LEPSZA



**MNIEJSZA POTRZEBA OBSŁUGI
SERWISOWEJ OZNACZA MNIEJSZE
KOSZTY⁶ I DŁUŻSZY CZAS
NIEPRZERWANEJ PRACY SPRZĘTU**

Shell Tellus S2 MX www.shell.pl

SHELL TELLUS S2 MX



OPRACOWANY DLA ZAPEWNIENIA DŁUŻSZEJ TRWAŁOŚCI²

Przy ciągłej długotrwałej produkcji urządzenia muszą pracować niezawodnie. Nowy Shell Tellus S2 MX zapewnia bardzo długi czas 5 000 godzin, w teście Turbine Oil Stability Test (TOST)⁸, tym samym trzykrotnie przekraczając typowe limity branżowe i producentów OEM.

- Wykazuje o 75%⁹ lepszą odporność na powstawanie szlamu w teście stabilności termicznej
- Do 55% mniejszy współczynnik zużycia łożysk pompy łopatkowej¹⁰ i nawet o 65% mniejszy współczynnik zużycia łożysk¹⁰ według testu Eaton 35VQ25
- Osiąga wynik 400 minut w teście odporności na utlenianie z wirującym naczyniem (RPVOT)¹¹



DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ OLEJU² OZNACZA ZWIĘKSZONĄ WYDAJNOŚĆ⁴ I PRODUKTYWNOŚĆ¹

OPRACOWANY DLA ZAPEWNIENIA WYDAJNOŚCI⁴ URZĄDZEŃ

Aby zmaksymalizować produktywność¹, potrzebujesz urządzeń, które pracują bez zakłóceń. Nowy Shell Tellus S2 MX zapewnia doskonałą odporność na uszkodzenia w obecności wody i jeszcze niższy, choć i tak bardzo niski, współczynnik tarcia, jaki zawsze zapewniały oleje z rodziny Shell Tellus S2, pozwalając, tym samym, utrzymać wydajność urządzeń.

- Utrzymuje doskonałą filtrowalność⁴
- Stała separacja wody⁴ i zdolność usuwania powietrza⁴



OCHRONA PRZED ZUŻYCIEM DZIĘKI WŁAŚCIWOŚCIOM OLEJU PRZYNOSI KORZYŚCI - BARDZO DOBRY STAN URZĄDZEŃ

OPRACOWANY PRZY UŻYCIU NOWEJ FORMUŁY

Nowy Shell Tellus S2 MX wykorzystuje formułę oleju bazowego Grupy II, który zapewnia dłuższą żywotność² w porównaniu z produktami na bazie olejów Grupy I. Jego nowa technologia w pakiecie dodatków została opracowana tak, by zapewnić lepszą ochronę przed zużyciem³ i wyższy wskaźnik odporności na zużycie pod obciążeniem, a także by zapobiegać uszkodzeniom filtrów i zaworów, tym samym zwiększając wydajność układu.

- Zaawansowana ochrona przed zużyciem³
- Doskonała wydajność według surowej klasyfikacji Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245⁵
- Doskonała ochrona metalowych części układu hydraulicznego¹³
- Doskonała ochrona pompy, zarówno dla suchego jak również dla oleju zanieczyszczonego wodą¹⁴



ZAAWANSOWANA OCHRONA PRZED ZUŻYCIEM³ W TRUDNYCH WARUNKACH ŚRODOWISKOWYCH OZNACZA DŁUŻSZĄ PRACĘ URZĄDZEŃ



ODPORNÓŚĆ W TOST – GODZINY

IM WIĘCEJ TYM LEPIEJ →

OPRACOWANY DLA TWOJEJ FIRMY

Jakiegolwiek są potrzeby czy zastosowania urządzeń w Twojej Firmie, Shell posiada pełną ofertę olejów i smarów, w tym syntetycznych i wysokowydajnych produktów. Poza produktami, oferujemy Firmom również wsparcie, porady ekspertów i szkolenia.

Nasze usługi obejmują:

- **Shell LubeMatch** – darmowe narzędzie internetowe pomagające w szybkim wyborze odpowiedniego środka smarnego
- **Shell LubeAnalyst** – monitoring stanu oleju i urządzeń, umożliwiający wczesne ostrzeżenie przed potencjalnymi usterkami i zapobiegający wysokim kosztom serwisowania
- **Shell LubeAdvisor** – serwis techniczny pomagający w doborze odpowiedniego produktu do urządzeń
- **Shell LubeCoach** – odpowiednie szkolenie w zakresie m.in. zdrowia i bezpieczeństwa, przechowywania, obsługi i konserwacji

Jeśli chcesz się dowiedzieć więcej, skontaktuj się ze swoim regionalnym przedstawicielem handlowym lub odwiedź stronę www.shell.pl

¹ Potencjalne wzrosty wydajności mogą być różne dla różnych zakładów i w różnym czasie, w zależności od na przykład zastosowania, warunków pracy, dotychczas stosowanych produktów, stanu urządzenia i praktyk konserwacyjnych. ² W porównaniu z Shell Tellus S2 M przy użyciu limitów określonych w testach TOST i RPVOT. ³ W porównaniu z limitem określonym w teście zużycia OEM Eaton 35VQ25 (E-FDGN-TB002-E). ⁴ W porównaniu z limitem określonym w teście filtrowalności ISO 13357-1, teście na separację wody ASTM D1401 oraz teście na uwalnianie powietrza IP 313. ⁵ W porównaniu z testem pompy Eaton 35VQ25 test, powiększenie uzdrawianym ze główną kwalifikacją płynów hydraulicznych. ⁶ Potencjalne oszczędności mogą być różne dla różnych zakładów i w różnym czasie, w zależności od na przykład zastosowania, warunków pracy, dotychczas stosowanych produktów, stanu urządzenia i praktyk konserwacyjnych. ⁷ W porównaniu z testem FZG (ISO 14635-1), osiągnięte FLS 11 dla ISO VG 32 i FLS 12 dla ISO VG 46 i 68. Limit branżowy wynosi 10. ⁸ W teście ASTM D 943, dwukrotnie wydłużona trwałość w porównaniu z Shell Tellus S2 M i trzykrotnie wydłużona trwałość w porównaniu z typowymi limitami branżowymi i OEM. ⁹ W porównaniu z limitem określonym w teście ASTM D2070. ¹⁰ W porównaniu z limitem określonym w teście zużycia OEM Eaton 35VQ25 (E-FDGN-TB002-E). ¹¹ Porównano w teście ASTM D2272 RPVOT, w którym Shell Tellus S2 MX osiąga wynik 400 minut, a Tellus S2 M 200-250 minut. ¹² W porównaniu z Shell Tellus S2 M w teście laboratoryjnym – test drgań ciemnych ASTM D1894, wewnętrzne badanie tarcia. ¹³ W porównaniu z ASTM D130 – połączenie limitów określonych w 3- i 168-godzinny teście, oceniany na 1a oraz w porównaniu z limitem określonym w teście ASTM D665B. ¹⁴ W porównaniu z limitem określonym w teście zużycia OEM Eaton 35VQ25 (E-FDGN-TB002-E) i z limitem określonym w teście hybrydowym Denison T6H20C (w mokrych i suchych warunkach). ¹⁵ Klasyfikacja Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245.